



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2202-021 Дата: 02.02.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатугинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЧ-4 ТМ MONOLITH д 3 мм: ун 1 кг	20	20

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 ЦЧ-4
Партия №	002

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.25	0.108
Si	0.10 - 0.80	0.561
Mn	0.50 - 2.50	1.369
P	≤0.07	0.0319
S	≤0.04	0.0172
V	8.50 - 10.50	9.084

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](https://www.skype.com/name/otk_by)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-038 Дата: 13.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатугинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные MP-3 АРМО ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	54	135

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-MP-3 АРМО -3.0- УД / Е 43 2(3) РЦ 21
Партия №	004

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	485
Относительное удлинение, %	≥18	28
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	100/105/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	385

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.315
Mn	0.40 - 0.65	0.472
P	≤0.035	0.0247
S	≤0.03	0.0074

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](https://www.skype.com/ru/contacts/otk_by)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-033 Дата: 12.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатутинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные MP-3 АРМО ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	9	45

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-MP-3 АРМО -4.0- УД / Е 43 2(3) РЦ 21
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	485
Относительное удлинение, %	≥18	28
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	100/105/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	385

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.058
Si	0.15 - 0.40	0.244
Mn	0.40 - 0.65	0.474
P	≤0.035	0.0124
S	≤0.03	0.0098

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](#)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-055 Дата: 14.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатутинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные MP-3 АРМО ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	11	55

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-MP-3 АРМО -4.0- УД / Е 43 2(3) РЦ 21
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	485
Относительное удлинение, %	≥18	28
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	100/105/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	385

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.07
Si	0.15 - 0.40	0.257
Mn	0.40 - 0.65	0.411
P	≤0.035	0.0225
S	≤0.03	0.011

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](#)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-090 Дата: 18.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатугинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг	272	680

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-АНО-4 АРС -3.0- УД / Е 43 2(3) Р 21
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	535
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	98/100/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	386

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.082
Si	0.15 - 0.40	0.298
Mn	0.40 - 0.75	0.4
P	≤0.035	0.0199
S	≤0.035	0.0059

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](#)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-157 Дата: 22.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатутинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг	28	70

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-АНО-4 АРС -3.0- УД / Е 43 2(3) Р 21
Партия №	004

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	535
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	98/100/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	386

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.069
Si	0.15 - 0.40	0.268
Mn	0.40 - 0.75	0.41
P	≤0.035	0.0202
S	≤0.035	0.0131

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](#)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2201-100 Дата: 18.01.2022

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатутинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 Э46-АНО-4 АРС -4.0- УД / Е 43 2(3) Р 21
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	535
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	98/100/100
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	386

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.074
Si	0.15 - 0.40	0.372
Mn	0.40 - 0.75	0.448
P	≤0.035	0.0184
S	≤0.035	0.0164

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](#)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2110-025 Дата: 03.10.2021

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:
Индивидуальный предприниматель Соколов Игорь Владимирович
Российская Федерация, 108836, п. Десеновское, ул. 3-я Нововатугинская, д. 11, кв. 416

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЧ-4 ТМ MONOLITH д 4 мм: ун 1 кг	20	20

Стандарт/Классификация	ГОСТ 9466-75 ЦЧ-4
Партия №	010

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.25	0.106
Si	0.10 - 0.80	0.443
Mn	0.50 - 2.50	1.146
P	≤0.07	0.0251
S	≤0.04	0.0056
V	8.50 - 10.50	9.189

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: otk@monolith.com.by, skype: [otk_by](https://www.skype.com/name/otk_by)